



Xautschuk-Mischsaal

















■ Ulrich Rotte GmbH

Unser Unternehmen wurde 1994 gegründet und hat heute eine Produktionstiefe, die unseren Kunden große Vorteile bietet.

Voll automatisierte Produktionsanlagen oder besondere Entwicklungen im Bereich Robotik sind eine Stärke unseres Unternehmens. Hier treffen Sie im Erstkontakt auf ein engagiertes Team von Entwicklern und Konstrukteuren, die sich mit Leidenschaft der gestellten Aufgabe widmen. In folgenden Branchen sind wir zu Hause:

- Automobilindustrie
- Solarindustrie
- Holztechnik
- Kautschukindustrie
- Kanaltechnik
- Technische Laminate

Mit einem gut ausgebildeten, motivierten Team stehen wir unseren Kunden weltweit zur Seite – kompetent, partnerschaftlich, schnell und flexibel. Selbstverständlich schulen wir Ihre Mitarbeiter vor Ort im Umgang mit Ihrer neuen Anlage.

Sie sehen, wir sind Ihr kompetenter Partner für innovativen Sonderanlagenbau. Lernen Sie auf den folgenden Seiten unsere Kompetenz kennen.

Ihr

Ulrich Rotte



Die Kautschukindustrie Die Kautschukindustrie Die Kautschukindustrie Die Kautschukindustrie Die Kautschukindustrie

Die Ulrich Rotte GmbH bietet für die Produktion von Kautschukmischungen ein komplettes Lösungsspektrum rund um den Mischer. Von der Bereitstellung der Rohware bis zur abgestapelten Palette.

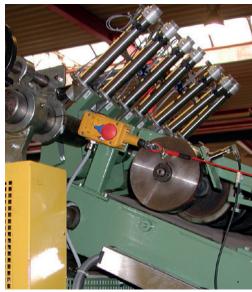
Unser Portfolio umfasst neben den Standardlösungen insbesondere auch Sonderlösungen, maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen. Unser hoch motiviertes und qualifiziertes Team realisiert Ihre Ideen und Konzepte effektiv und individuell.

Wir bieten Ihnen mit unserer Kernkompetenz im Bereich des Sonderanlagenbaus unser langjähriges Know-how in allen Phasen Ihres Projektes. Alles aus einer Hand, angefangen bei der Planung und Entwicklung über die mechanische und elektrische Fertigung in unserem Hause bis zu Programmierung, Montage, Inbetriebnahme und Service weltweit.

Denn die Ulrich Rotte GmbH ist überall zu Hause. Kunden auf dem gesamten Globus zeugen von unserer Kompetenz und Internationalität.

Fordern Sie uns!















Mischerlinie

Unser Portfolio rund um den Mischer umfasst folgende Bereiche:

- Material verwiegen und bereitstellen
- Markieren und beschriften
- Proben stanzen
- Benetzen
- Kühlen
- Schneiden
- StapeIn
- Transportieren

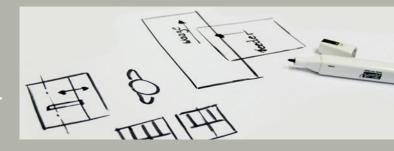
Unsere maßgeschneiderte Mischerbeschickung umfasst Wiegebänder sowie Beschick- und Bereitstellungsbänder für Polymere und Kleinchemikalien. Alle Maße und Bandgeschwindigkeiten werden individuell an Ihre Erfordernisse angepasst. Optionen wie pneumatisch zustellbare Seitenführungen oder pneumatisch betätigte Höhenverstellung sind ein kleiner Ausschnitt unserer vielfältigen Ausführungsmöglichkeiten.

Ballenschneider und Schneidwerke für Kautschukfelle runden unser Lieferprogramm im Bereich der Mischerbeschickung ab.

Vielleicht schweben Ihnen aber auch völlig neue Beschickkonzepte vor: Sie möchten alle Arbeitsbereiche auf einer Ebene konzentrieren und benötigen dafür Hubtechnik für die Mischerbeschickung, sei es als Förderband- oder Kübelbeschickung. Wir freuen uns darauf, mit Ihnen Ihr spezielles Konzept zu erarbeiten. Sprechen Sie uns an!



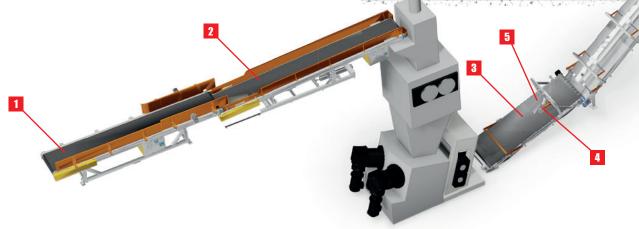
Ihre Vision wird bei uns Realität. Gemeinsam erarbeiten wir das passende Konzept.



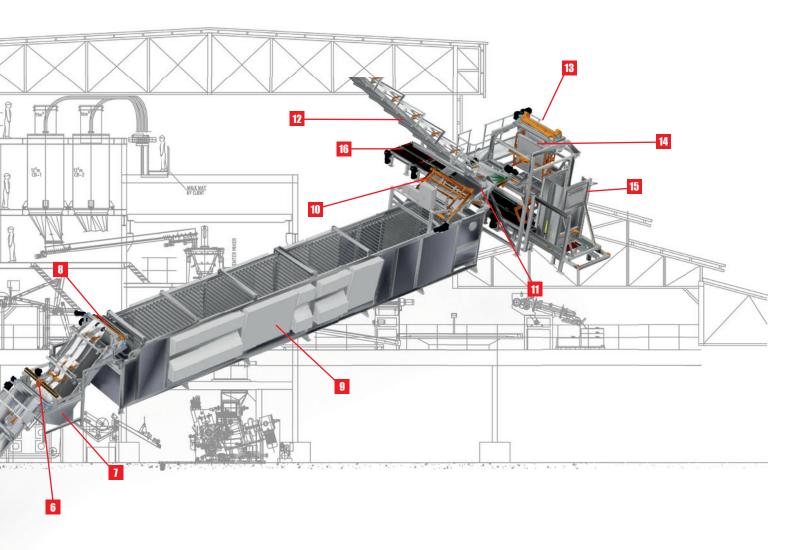


Egal welches Misch- und Austragskonzept Sie einsetzen, mit unserem Downstream-Equipment, wie Abzugsbändern, Tauchbecken und Kühlstrecken, schaffen wir maßgeschneiderte Lösungen, die sich allen baulichen und maschinenbaulichen Gegebenheiten und Anforderungen anpassen.

Von der klassischen Batch-Off- und Cantilever Batch-Off -Linie über verschiedene Streifenkühler bis zum Etagenkühler, unsere Kühlstrecken beinhalten das gesamte Maschinenspektrum für einen effizienten und sicheren Kühlprozess Ihres Mischungsfelles. Optionen wie Markierrad, Probenstanze, Streifenschneidvorrichtung sowie Arbeitsbühnen und zugehörige Treppen vervollständigen unser Angebotsspektrum.





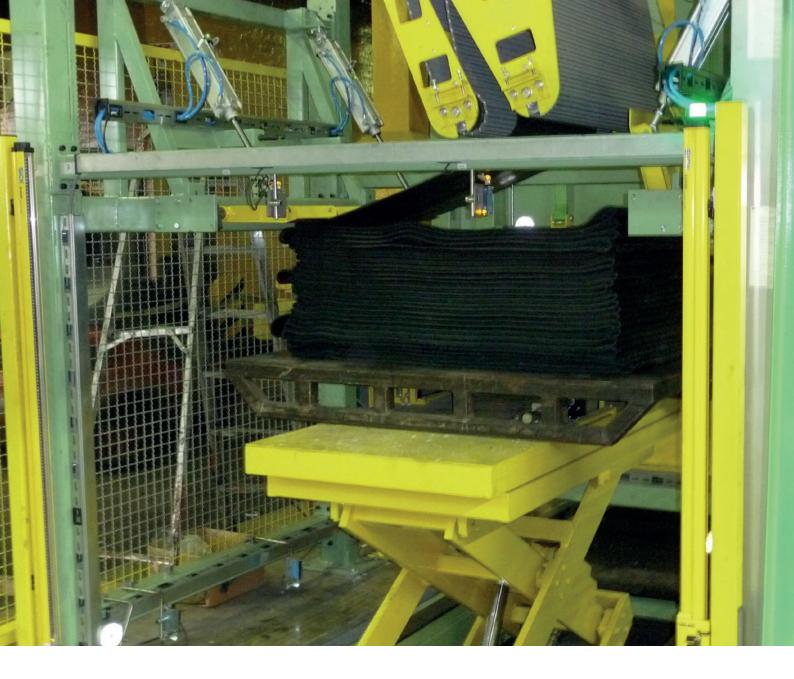


- 1 Bandwaage
- 2 Bereitstellungsband
- 3 Abzugsband
- 4 Markiervorrichtung
- 5 Probenstanze Warmbereich
- 6 Streifenschneidvorrichtung

- 7 Tauchbecken
- 8 Gebläse
- 9 Kühltunnel
- 10 Greifer
- 11 Abzugsband
- 12 Abzugsband zur Mischerebene

- 13 Querschneider
- 14 Pendelablage
- 15 Palettenmagazin
- 16 Palettenförderer





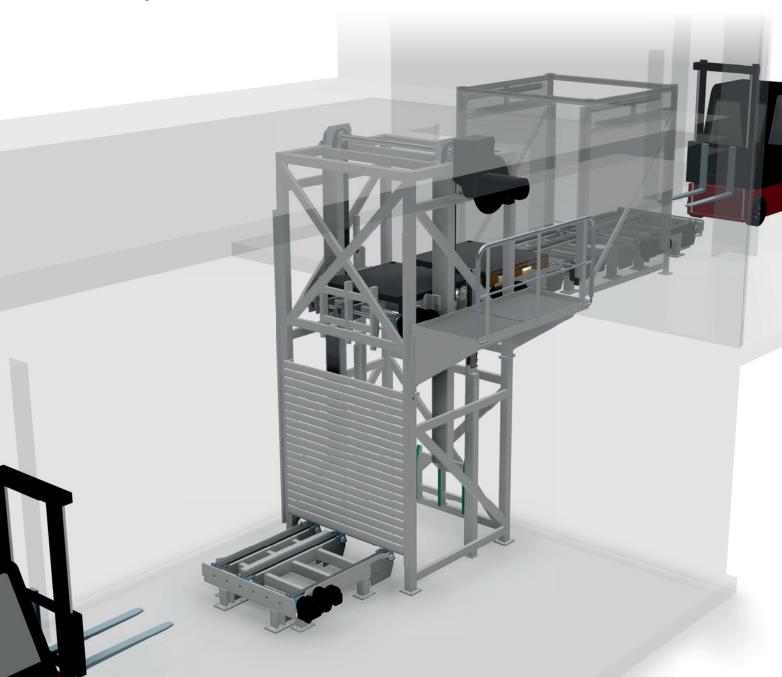
Abstapelvorrichtung → Abstapelvorrichtung

Ein automatischer Greifer entnimmt den Fellanfang aus der Kühlstrecke und übergibt ihn an ein Abzugsband. Beim Einsatz eines beidseitig schwenkbaren Greifers kann zwischen den Übergabepositionen Huggerbetrieb bzw. Stapelbetrieb gewählt werden. Im Stapelbetrieb wird das Fell von der Pendelablage entsprechend vorgegebener Batchlänge oder definiertem Batchgewicht auf einer bereitgestellten Palette abgelegt. Optional ist auch das Stapeln in einer Gitterbox oder in Kunststoffboxen realisierbar. Durch sensorgesteuertes Absenken des Hubtisches wird zusammen mit dem Einsatz pneumatisch betriebener Niederhalter ein optimales Stapelergebnis erreicht.

Palettenfördersysteme

Für zeiteffizienten Palettenwechsel und vollautomatischen Betrieb integrieren wir Palettentransportsysteme und Palettenmagazin – ganz flexibel auch für unterschiedliche Arten von Paletten, zum Beispiel mit einem variabel zustellbaren Palettenmagazin. Wir stellen uns ganz individuell auf Ihre Bedürfnisse ein.

Egal ob leere oder volle Paletten – unsere Lösungen sorgen sicher und zuverlässig für den weiteren Transport. Unsere Transportkonzepte verknüpfen Produktion und Lager. Für Sie nehmen wir auch Etagenwechsel vor. Hier ist ein Palettenlift die ideale Lösung.







Ballenschneider

Auch bei der Mischerbeschickung stehen für uns der Mensch und seine Arbeitsumgebung im Fokus. Bei dem Zuschnitt von Kautschukmengen sind kurze Handlingswege von zentraler Bedeutung.

Bei dem Ballenschneider wird dies unter anderem durch die Bedienung von nur einer Seite berücksichtigt. Per Tastendruck wird der Kautschukballen mit einem Kreismesser zerteilt. Die Einzelstücke werden anschließend automatisch zum Bediener zurückgefördert, so dass die Kautschukmengen direkt für die Verwiegung auf der Bandwaage bereitstehen.

Zur Speicherung von Restmengen dient ein Ablageblech auf dem Ballenschneider.

Der Arbeitsbereich des Bedieners ist durch ein Lichtgitter abgesichert.





■ Bandgranulator

Wenn Sie für die weitere Verarbeitung Ihrer fertigen Mischung Granulat verwenden, integrieren wir gerne einen Bandgranulator sowie zugehöriges Equipment wie Big-Bag-Stationen. Der Bandgranulator übernimmt die Streifenware direkt aus der Kühlstrecke. Falls notwendig, verhindert eine automatische Bepuderung das Zusammenkleben der einzelnen Granulate. Über eine Absaugung wird das Granulat zur Sack- oder Big-Bag-Abfüllung transportiert. Überschüssiges Trennmittel wird separiert und gesammmelt und findet so im Granulierprozess wieder Verwendung. Bei einer Offline-Lösung wird die bereits gekühlte und abgestapelte Streifenware aus einer Gitterbox oder von einer Palette dem Granulator zugeführt. Maximale Streifenbreite, Granulatgröße, die Verarbei-

Maximale Streifenbreite, Granulatgröße, die Verarbeitung von Einzelstreifen oder Mehrfachstreifen, auf diese Anforderungen legen wir Ihre Maschine kundenspezifisch aus.



≥ Steuerungsbau und Programmierung

Individuelle Anlagenkonzepte, ausgefeilte Transportlogistik und anspruchsvolle Prüftechnik erfordern einen strukturierten Steuerungsablauf mit übersichtlich visualisierten Programmstrukturen.

Unsere Steuerungsplaner und Programmierer planen und erstellen die erforderlichen Schaltanlagen gemäß Anforderungsprofil und landesspezifischen Vorgaben. Auf der Basis erforderlicher Funktionsabläufe programmieren und visualisieren wir Ihr Anlagenkonzept mit allen erforderlichen Schnittstellen zu angrenzenden oder integrierten Gewerken wie auch zu Ihren Rechnersystemen.

Mit Fernwartungszugängen auf die von uns realisierten Steuerungen ermöglichen wir auch nach Abschluss der Baustellen- und Inbetriebnahmearbeiten einen schnellen und effektiven Support rund um den Globus.



Wir versenden unsere Anlagen weltweit. Unser Team ist überall Zuhause.





■ Rotte international

Alle von uns projektierten und gebauten Anlagen werden gemeinsam mit Ihnen, unserem Kunden, getestet und abgenommen und dann auf den Versand vorbereitet.

Dazu demontieren wir sorgfältig alle Bauteile und verpacken die Einzelelemente in eigens dafür gezimmerte Versandkisten. Wenn erforderlich, sind diese Kisten hochseetauglich. Normgerecht gebaut, passen sie auf die Laderampen von Lkws und Containerschiffen.

Selbstverständlich bieten wir einen weltweiten Montage- und Inbetriebnahmeservice an. Unsere Ingenieure und Techniker sorgen dafür, dass Ihre Anlage an jedem Ort der Welt gleich effektiv und genau arbeitet.







Ulrich Rotte Anlagenbau u. Fördertechnik GmbH Brockensklee 32 33154 Salzkotten ■ Deutschland

Tel.: +49 5258 9789-0 Fax: +49 5258 9999-3 info@ulrich-rotte.de www.ulrich-rotte.de

