

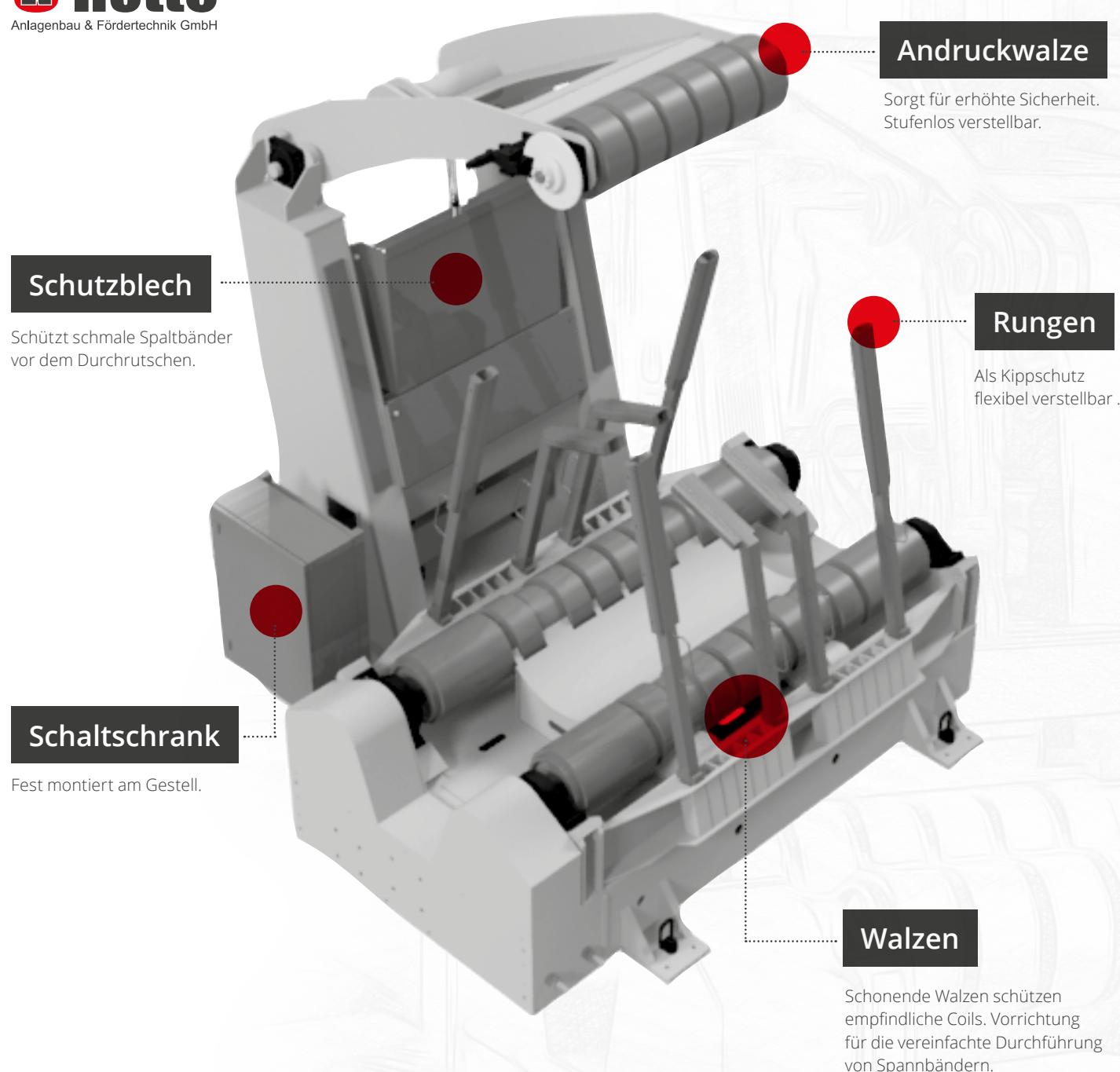


**ERHÖHTER
SICHERHEITS-
STANDARD**

COILWENDER

Aufbereitungsstation für Aluminium- und Stahlcoils

www.ulrich-rotte.de



COILWENDER

Der Rotte Coilwender sorgt dank einer eingebremsten Andruckwalze für mehr Sicherheit in Ihrem Coil-Handlingsporzess, denn das Überschlagen des Blechendes wird verhindert.

Der Aufbereitungsstation für Aluminium- und Stahlcoils ist ausgestattet mit einer hydraulisch angesteuerten Andruckwalze, welche als Niederhalter dient. Diese ist flexible pneumatisch gebremst und die Anpresskraft lässt sich variabel einstellen. Mit dem Coilwender können Verpackungsbänder entfernt werden, um das Coil anschließend einem Verarbeitungsprozess zuzuführen oder der Wareneingangs- sowie Qualitätskontrolle zu unterziehen. Das Spaltband bzw. Coil kann anschließend wieder aufgewickelt werden.

Ein erneutes Beringen und Verpacken gewährleisten die unterteilten Wende- und Andruckwalzen. Abhängig vom verwendeten Material sind diese in verschiedenen Beschichtungen sowie Shore-Härten erhältlich und stellen somit eine schonende Verarbeitung von empfindlichen Flächen sicher. Der Spaltbandwender ist als Stand-Alone-Anlage geeignet und kann mit zentralen Krananschlagspunkten ausgestattet werden.



HIGHLIGHTS

- ➔ Andruckrolle verhindert das Überschlagen des Coilendes
- ➔ Kippschutz dank flexibel verstellbarer Rungen
- ➔ Vereinfachte Abwicklung von Spaltbändern und enge Aufwicklung des Coils
- ➔ Einfaches Umreifen durch separate Zuführung



PRODUKT
BEISPIEL

Traglast	35t
Coilbreite	800 - 1.600 mm
Coildurchmesser	1.000 - 2.100 mm
Länge Coilwender	ca. 3.000 mm
Breite Coilwender	ca. 2.100 mm
Höhe Coilwender	ca. 4.200 mm
Druckkraft Andruckwalze	ca. 5 - 6,7 KN
Bremsmoment Andruckwalze	ca. 0 - 500 Nm



Anlagenbau & Fördertechnik GmbH

Ulrich Rotte Anlagenbau u. Fördertechnik GmbH
Brockenslee 32 | 33154 Salzkotten
www.ulrich-rotte.de

☎ +49 (0) 5258 **9789-0**

✉ info@ulrich-rotte.de

