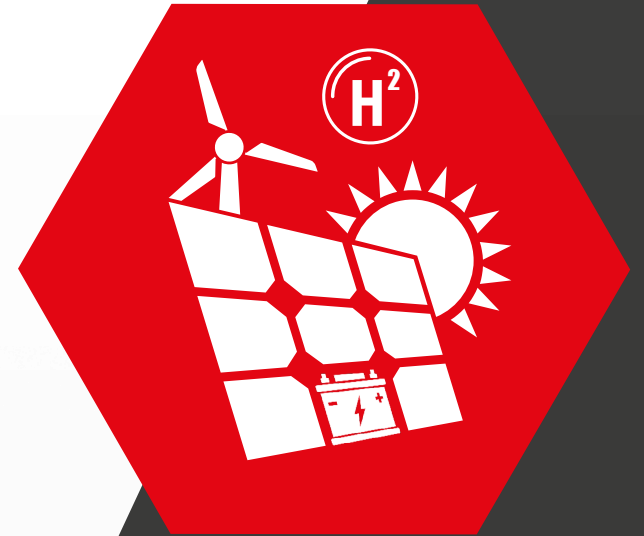


Handling-System für



QUERFÖRDERER FÜR BLUE EYE ERKENNUNG

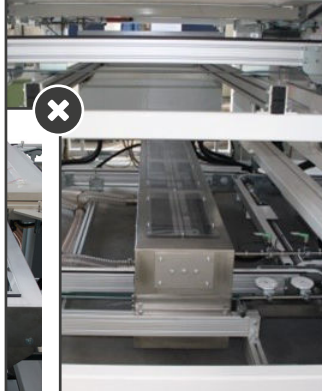
Überwachung von Farbe und Beschichtung.

QUERFÖRDERER

zum Transport und Puffern eines bestückten oder leeren Trays.

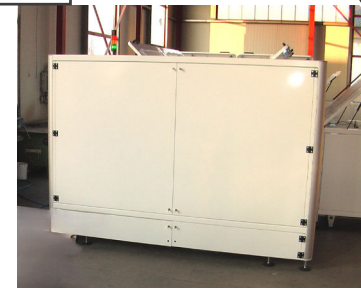


und Farbwert
sfehler: Farb-
Flecken, lokale
dicke
cht: Eine durch die
zur jeweiligen Wafer-
schichtungsprozesses
die räumliche
der auffälligen Zellen



PUFFER

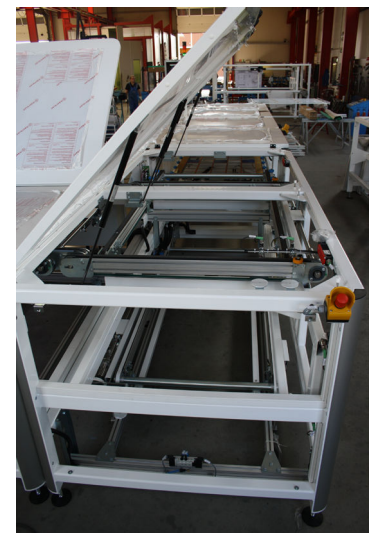
Zum Speichern von bestückten Trays nach dem PECVD-Prozess. FiFo Prinzip. Kapazität 10 Trays.



LADDEINHEIT

Oben: Übernehmen des Trays vom Loader, Anheben des Trays über Kurbeltrieb. Transport in den PECVD-Ofen.

Unten: Übernehmen vom PECVD-Ofen, Übergeben an den Loader zur Entnahme.



SCHICHTETE

TRAYS

UHLUNG

Die Dreheinheit dreht den Tray um 90° zum Erhalt der Förderrichtung in Richtung der weiteren Prozessschritte oder in Richtung des Puffers um den PECVD-Ofen bei Störung leer fahren zu können. Die Trays werden hier optional mit einem Kühlgebläse heruntergekühlt.



AUSLAUF BESCHICHTETE WAFER

Das Verfahren **PECVD** (**P**lasma **E**nhanced **C**hemical **V**apor **D**eposition) wird in der Solarzellenherstellung verwendet, um dünne Schichten bei relativ niedrigen Temperaturen abzuscheiden und diese zu beschichten.

Hierbei wird ein Plasma genutzt, um die chemischen Reaktionen zu unterstützen, die zur Abscheidung der Schichten erforderlich sind.

ER

beladenen

leere

AUSCHLEUSUNG

LIFT-ENTLADDEINHEIT

Oben: Übernehmen des Trays vom Loader, Anheben des Trays über Kurbeltrieb. Transport in den PECVD-Ofen.

Unten: Übernehmen vom PECVD-Ofen, Übergeben an den Loader zur Entnahme.

EINZUGSFÖRDERER-UNIT

Oben: Einfördern des Trays in den PECVD-Ofen.

Unten: Übernehmen des Trays von der Ausschleusung mit U

EINLAUF VERUNREINIGTE TRAYS



anlagenbau
k GmbH

Brockenslee 32 | 33154 Salzkotten

+49 (0) 5258 9789-0

info@ulrich-rotte.de

www.ulrich-rotte.de



Cleaner Sol
aktiver En
Optional:
measuring
ISRA Visio
Optional